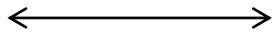


↑
2.5 cm
TOP MARGIN
↓

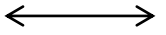
**LAPORAN LATIHAN INDUSTRI
PUSAT LATIHAN TEKNOLOGI TINGGI
(ADTEC) JERANTUT**



4 cm
LEFT MARGIN

NUR ATHIRAH BINTI SULAIMAN

810223-06-6072



2.5 cm
RIGHT MARGIN

**PUSAT SERVIS EON GLENMARIE
JALAN KERJAYA
SEKSYEN U 1
SHAH ALAM, SELANGOR
JULAI – DESEMBER 2016**

↑
2.5 cm
LEFT MARGIN
↓

↑
2.5 cm
↓

Saya / Kami * akui bahawa telah membaca Laporan Latihan Industri (LI) ini dan pada pandangan saya / kami * Laporan Latihan Industri ini adalah memadai dari segi skop dan kualiti untuk tujuan penganugerahan Diploma Teknologi Automotif

←→
4 cm

←→
2.5 cm

Tandatangan :

Nama Ketua Kursus :

Tarikh :

**Potong yang tidak berkenaan*

↑
2.5 cm
↓

↑
2.5 cm
↓

Saya akui ini adalah Laporan Latihan Industri (LI) di Pusat Servis EON Glenmarie
di mana semuanya adalah hasil kerja saya sendiri.

←→
4 cm

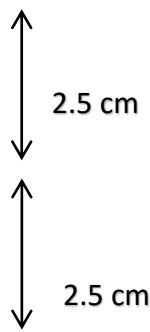
Tandatangan :

←→
2.5 cm

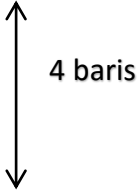
Nama Pelajar :

Tarikh :

↑
2.5 cm
↓



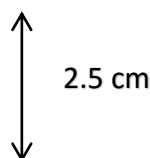
PENGHARGAAN

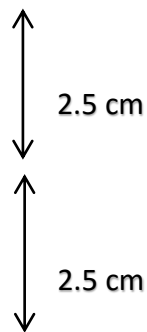


Setinggi-setinggi penghargaan saya ucapkan kepada pihak Pusat Servis EON Glenmarie kerana telah memberi peluang saya menjalankan latihan industri selama 6 bulan di sini. Khasnya buat Pn. Julia Binti Abdullah selaku Pegawai Sumber Manusia yang menguruskan hal ehwal dan kebajikan saya selama saya berada di pusat servis ini. Sekalung penghargaan di beri kepada En. Ismail Bin Jaffar selaku penyelia saya kerana beliau telah banyak membantu saya dan memberi tunjuk ajar berkaitan dengan penyelenggaraan kenderaan yang dijalankan di pusat servis ini. Selain itu, beliau turut memberi peluang kepada saya untuk berurusan dengan pelanggan yang menghadapi masalah dengan kenderaan mereka.

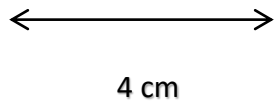
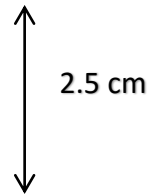
Penghargaan ini turut ditujukan kepada semua kakitangan di Pusat Servis EON Glenmarie terutamanya di bahagian penyelenggaraan dan khidmat pelanggan yang banyak membantu dan memberi tunjuk ajar kepada saya selama saya berada di sini.

Saya juga ingin mengucapkan jutaan terima kasih kepada para pensyarah dari Jabatan Teknologi Automotif dan Unit CESS yang banyak membantu dari persediaan sebelum dan selepas menjalani latihan industri. Tidak lupa juga kepada kedua ibu bapa saya yang telah memberikan dorongan dan sokongan yang padu kepada saya untuk menyiapkan buku laporan dan menamatkan latihan industri selama 6 bulan.





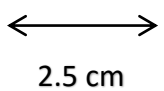
KANDUNGAN



BAB

PERKARA

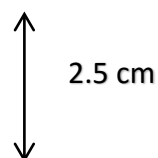
MUKA SURAT

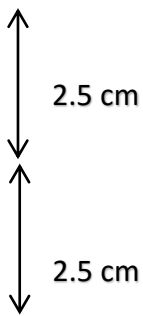


	PENGHARGAAN	i
	KANDUNGAN	ii
	SENARAI JADUAL	ii
	SENARAI RAJAH	iv
	SENARAI SINGKATAN / SIMBOL	v

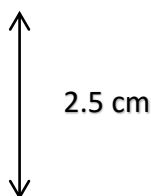
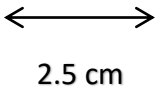
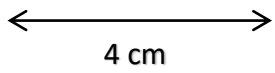
BAHAGIAN SATU

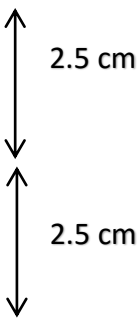
BAB I	Pengenalan	1
	1.1 Pengenalan Latihan Industri	1
	1.2 Objektif Latihan Industri	2
	1.3 Objektif Laporan Latihan Industri	3
	1.4 Kepentingan Latihan Industri	5
BAB II	Latar Belakang Syarikat	5
	2.1 Pengenalan	5
	2.1.1	
	2.2	7
	2.3	8



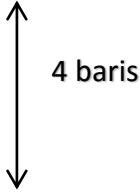


BAB	PERKARA	MUKA SURAT
BAB III	AKTIVITI YANG DILAKUKAN DI SYARIKAT YANG DITUGASKAN UNTUK LATIHAN	10
	3.1	10
	3.2	14
	3.3	19
	3.3.1	
BAB IV	KOMEN / CADANGAN	25
	4.1	25
	4.2	27
	4.3	29
BAB V	KESIMPULAN	32
	5.1	32
	5.2	35
	5.3	38
	BAHAGIAN DUA	
	RUJUKAN	40
	BAHAGIAN TIGA	
	LAMPIRAN	42

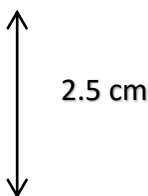
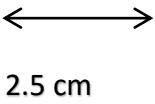
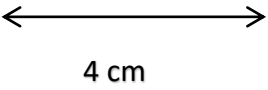


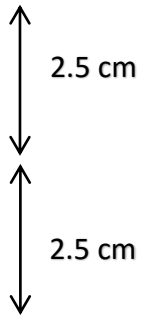


SENARAI JADUAL

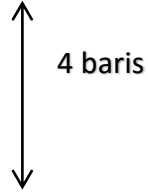


JADUAL	TAJUK	MUKA SURAT
1.1	Perhubungan antara halaju dan jejari	2
2.1	Perhubungan ketinggian aliran mengalir melalui sistem paip secara garviti berbanding dengan perubahan Nombor Reynold	5
3.3	Perhubungan antara pusingan dan arus	19





SENARAI RAJAH

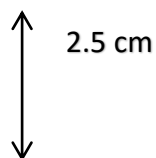
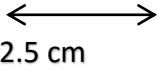
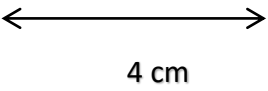


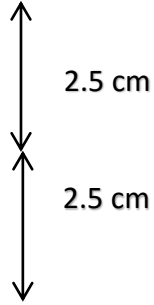
JADUAL

TAJUK

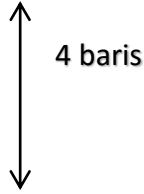
MUKA SURAT

1.1	Carta Organisasi syarikat	5
2.2	Peta lokasi syarikat	6
3.1	Rajah litar pendawaian lampu kenderaan	10
3.2	Rajah bahagian enjin kenderaan	11
3.3	Carta alir proses servis kenderaan	24

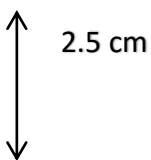
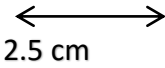
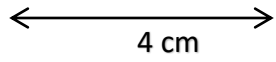


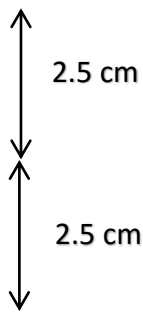


SENARAI SINGKATAN / SIMBOL

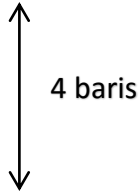


- CAI - Computer Aided Instruction
- VB - Visual Basic
- EXE - Executable





BAB I

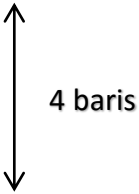


1 tab / 1.27 cm

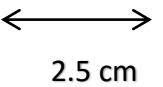
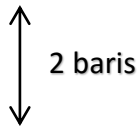
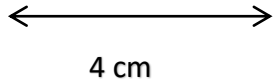


PENGENALAN

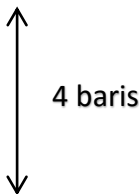
Teks bab bermula di sini dan bersambung ke jidar kiri. Teks hendaklah ditaip menggunakan jenis tulisan (*font*) *Times New Roman*, ukuran 12, teks *alignment justified* dan jarak langkau 1.5 (*1.5 spacing*).



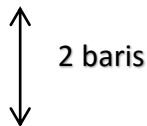
1.1 Sub-Judul



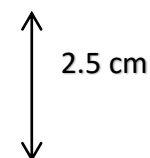
Teks bab bermula di sini dan bersambung ke jidar kiri. Teks hendaklah ditaip menggunakan jenis tulisan (*font*) *Times New Roman*, ukuran 12, teks *alignment justified* dan jarak langkau 1.5 (*1.5 spacing*).

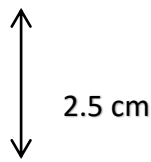


1.1.1 Sub-sub Judul

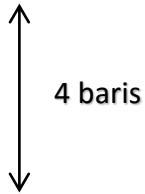


Teks bab bermula di sini dan bersambung ke jidar kiri. Teks hendaklah ditaip menggunakan jenis tulisan (*font*) *Times New Roman*, ukuran 12, teks *alignment justified* dan jarak langkau 1.5 (*1.5 spacing*).

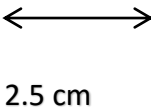
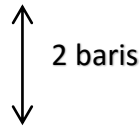
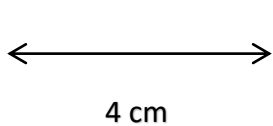




Teks dari muka surat sebelum ini disambung di sini. Teks hendaklah ditaip menggunakan jenis tulisan (*font*) *Times New Roman*, ukuran 12, teks *alignment justified* dan jarak langkau 1.5 (*1.5 spacing*).



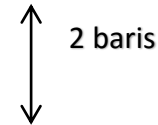
1.1.2 Sub-sub Judul



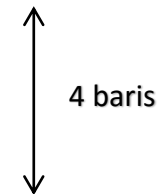
Teks bab bermula di sini dan bersambung ke jidar kiri. Teks hendaklah ditaip menggunakan jenis tulisan (*font*) *Times New Roman*, ukuran 12, teks *alignment justified* dan jarak langkau 1.5 (*1.5 spacing*).



1.1.2.1 Sub-sub-sub Judul



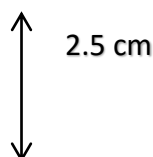
Teks bab bermula di sini dan bersambung ke jidar kiri. Teks hendaklah ditaip menggunakan jenis tulisan (*font*) *Times New Roman*, ukuran 12, teks *alignment justified* dan jarak langkau 1.5 (*1.5 spacing*).

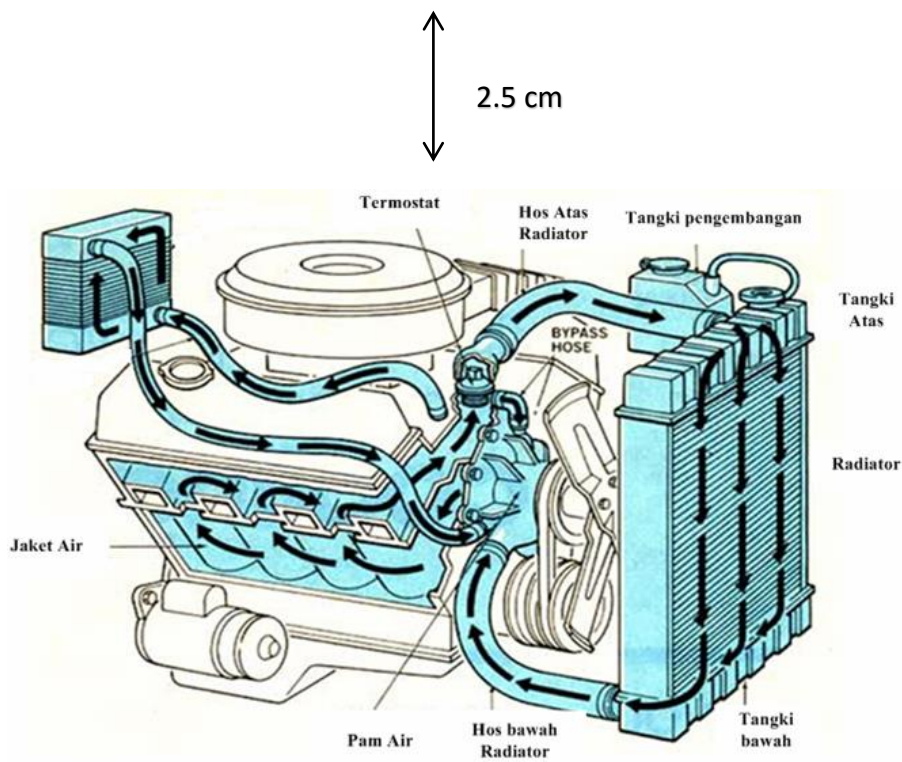


1.2 Sub-Judul



Teks bab bermula di sini dan bersambung ke jidar kiri. Teks hendaklah ditaip menggunakan jenis tulisan (*font*) *Times New Roman*, ukuran 12, teks *alignment justified* dan jarak langkau 1.5 (*1.5 spacing*).





Rajah 1.2 : Sistem Penyejukan Cecair

4 baris

1.3 Sub-Judul

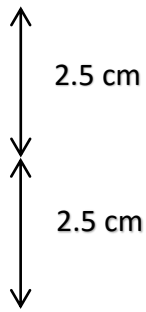
4 cm

2 baris

2.5 cm

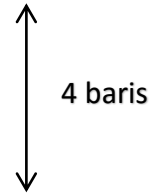
Teks bab bermula di sini dan bersambung ke jidar kiri. Teks hendaklah ditaip menggunakan jenis tulisan (*font*) *Times New Roman*, ukuran 12, teks *alignment justified* dan jarak langkau 1.5 (*1.5 spacing*).

2.5 cm

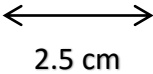
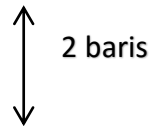
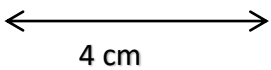


LATAR BELAKANG SYARIKAT

Teks bab bermula di sini dan bersambung ke jidar kiri. Teks hendaklah ditaip menggunakan jenis tulisan (*font*) *Times New Roman*, ukuran 12, teks *alignment justified* dan jarak langkau 1.5 (*1.5 spacing*).



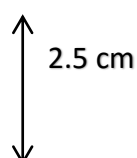
2.1 Sub-Judul

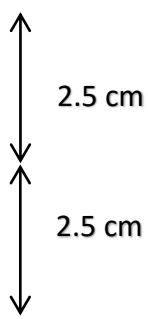


Teks bab bermula di sini dan bersambung ke jidar kiri. Teks hendaklah ditaip menggunakan jenis tulisan (*font*) *Times New Roman*, ukuran 12, teks *alignment justified* dan jarak langkau 1.5 (*1.5 spacing*).

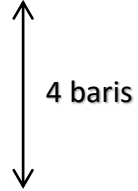
Jadual 2.1 : Pemeriksaan *maintenance* yang dilakukan pada Mesin Injection 250-T

Jenis Pemeriksaan	Keputusan



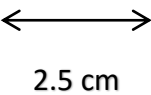
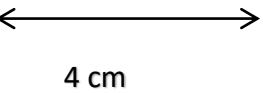


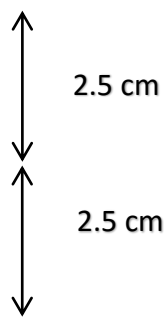
RUJUKAN



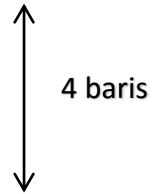
Natarajan, R., & Chaturvedi, R. (2003). *Geology of the Indian Ocean Floor*. Hartford, CT: Merganser University Press.

Prince, M., Vigeant, M. & Nottis, M. *Inquiry-based activities can help overcome undergraduate engineering students' misconceptions*. Diperolehi pada 20 Jan 2010 daripada <http://www.chemicalprocessing.com/articles/2010/026.html>





SENARAI LAMPIRAN



LAMPIRAN

TAJUK

A	Company profile
B	Spesifikasi enjin kereta
C	Data kekerapan kerosakan enjin mengikut jenis kereta

